

# UNISPEED USFL 90/37 ES 6/28

CODE: UNISFL9037ES628

FLARING  
SVASATURA



POSSIBILITY TO RECALL PREVIOUSLY SET RECIPES  
POSSIBILITÀ DI RICHIAMO DELLE RICETTE IMPOSTATE

## MAIN FEATURES - CARATTERISTICHE PRINCIPALI



TOUCH-SCREEN ELECTRONIC CONTROL  
CONTROLLO ELETTRONICO TOUCH-SCREEN



POSSIBILITY TO OBTAIN ANY FLARING DIAMETER AND THICKNESS  
POSSIBILITÀ DI OTTENERE QUALSIASI DIAMETRO E SPESORE DI SVASATURA



IDEAL FOR VOLUME PRODUCTION  
IDEALE PER LA PRODUZIONE IN SERIE



AUTOMATED TOOLS LUBRICATION SYSTEM BY MEANS OF A DEDICATED UNIT  
LUBRIFICAZIONE AUTOMATIZZATA DEGLI UTENSILI, PER MEZZO DI CENTRALINA DEDICATA



37° FLARING  
SVASATURA 37°



90° FLARING  
SVASATURA 90°



EQUIPPED WITH WHEELS  
DOTATO DI RUOTE



FRONT TOOL-HOLDER COMPARTMENT  
VANO PORTAUTENSILI ANTERIORE



IDEAL FOR THE AUTOMOTIVE INDUSTRY  
IDEALE PER SETTORE AUTOMOTIVE

## TECHNICAL DATA - DATI TECNICI

90/37 ES 6/28

90° FLARING CARBON STEEL ST 37.4  
SVASATURA 90° ACCIAIO AL CARBONIO 37.4

6-28 X 2,5 mm

90° FLARING STAINLESS STEEL AISI 316 TI  
SVASATURA 90° ACCIAIO INOX AISI 316 TI

6-18 X 2,5 mm\*

37° FLARING CARBON STEEL ST 37.4  
SVASATURA 37° ACCIAIO AL CARBONIO 37.4

6-28 X 2,5 mm

37° FLARING STAINLESS STEEL AISI 316 TI  
SVASATURA 37° ACCIAIO INOX AISI 316 TI

6-18 X 2,5 mm\*

WEIGHT  
PESO

494 KG

DIMENSIONS LXWXH  
DIMENSIONI LXPXH

710X945X1430 mm

STANDARD VOLTAGE  
VOLTAGGIO STANDARD

400V 50HZ 3PH

MOTOR POWER  
POTENZA DEL MOTORE

3.25 KW ( 4.35 HP )

PNEUMATIC INPUT  
(LUBRICATING SYSTEM COMPRESSOR)  
ALIMENTAZIONE PNEUMATICA (COMPRESSORE  
PER SISTEMA DI LUBRIFICAZIONE)

5 BAR

## OPTIONAL - OPTIONAL

90/37 ES 6/28

PEDAL  
PEDALE



EQUIPMENT SUITABLE TO PROCESS RIGID TUBES  
IN STAINLESS (AISI 316 TI) AND CARBON (ST 37.4) STEEL

ATTREZZATURE ADATTE PER PROCESSARE TUBI RIGIDI  
IN ACCIAIO INOX (AISI 316 TI) E AL CARBONIO (ST 37.4)

### 90° FLARING TOOLS:

available for ORFS Parker upon request

### UTENSILI SVASATURA 90°:

disponibili per raccordi ORFS Parker

### 37° FLARING TOOLS:

supplied according to UNI ISO 8434-2 and DIN 3949 regulations

### UTENSILI SVASATURA 37°:

forniti secondo norma UNI ISO 8434-2 e DIN 3949

\* STAINLESS STEEL DIFFERENT FROM AISI 316 TI CAN COMPROMISE THE QUALITY OF THE FLARING OPERATION AND THE TOOLS STATE OF CONSERVATION.

\* ACCIAI INOX DIVERSI DALL'AISI 316 TI POSSONO COMPROMETTERE LA QUALITÀ DELLA SVASATURA NONCHÉ LO STATO DI CONSERVAZIONE DEGLI UTENSILI

This machine, which requires only one tool change to carry out the flaring operations, uses a cold orbital forming process to create a flat and smooth sealing surface at 90° and 37° with a suitable rugosity for the O-Ring seal. The innovative clamping system enables to process straight and of reduced dimensions rigid tubes, so this machine is the ideal solution for tubes with bends up to 180° with a tight radius, such as shaped rigid tubes, steel and hose combined connections, etc.

Questa attrezzatura, che necessita di un solo cambio utensile per eseguire le operazioni di svasatura, utilizza un processo di formatura orbitale a freddo per creare una superficie di tenuta a 90° e 37° piatta e liscia con rugosità adatta per la tenuta degli O-Ring. L'innovativo sistema di bloccaggio del pezzo consente di lavorare tubi con un tratto dritto e un ingombro molto ridotti, questa attrezzatura è quindi la soluzione ideale per processare tubi con curve estreme fino a 180° e raggi stretti, come ad esempio tubi rigidi sagomati, tubo combinato rigido e flessibile, ecc.